Fecha: 05/04/2016

R-FLUSH

LIMPIADOR AVANZADO DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

DESCRIPCIÓN

Mezcla de última generación de ácidos inorgánicos e inhibidores, diseñada eliminar de manera efectiva el óxido, los depósitos de depósitos de cal y de aceite, y otros residuos del sistema de refrigeración del motor.



BENEFICIOS BÁSICOS

- Restaura la circulación normal del líquido refrigerante en el sistema y elimina el riesgo de sobrecalentamiento.
- Restaura el funcionamiento óptimo de los controles del sistema de refrigeración.
- No daña los manguitos de goma, las juntas y los metales que se encuentran en el sistema de refrigeración.

PROPIEDADES

- Elimina de manera efectiva el óxido y los depósitos de cal y aceite.
- Evita que se formen residuos en el sistema de refrigeración y que se atasque.
- Protege al sistema de refrigeración de la corrosión y la oxidación.
- Tiene un excelente rendimiento con todos los tipos de refrigerante, incluidos los refrigerantes OAT.

APLICACIÓN

Este producto está recomendado para los sistemas refrigerados por agua en todos los motores diésel y gasolina.

INSTRUCCIONES DE USO

- Arranque el motor hasta que alcance su temperatura de operación y el termostato esté abierto por completo.
- Ponga el control de calefacción en CALIENTE, y abra y purgue el sistema de refrigeración.
- Cuando esté vacío, cierre el sistema, añada R-Flush al radiador o al sistema de refrigeración, y rellene con agua.
- Arranque el motor y manténgalo a ralentí durante unos 20 minutos.
- Pare el motor y déjelo enfriar, abra la válvula de drenaje y vacíe el sistema.
- Con el sistema de refrigeración abierto, purgue con agua hasta que salga limpia.
- Cierre el sistema y rellene con líquido refrigerante.
- 250ml trata sistemas de entre 4L y 10L de refrigerante.

DATOS TÉCNICOS

Estado:	líquido	Temperatura de descomposición:	indeterminado
Color:	sin color	Propiedades de oxidación:	no oxida
PH a 20 ºC:	9,5	Presión del vapor:	indeterminado
Punto de ebullición:	< 0 ºC	Densidad a 20 ºC:	1,05 g/cm^3
Punto/rango inicial de ebullición:	> 100 ºC	Solubilidad en agua a 20 ºC:	1000 g/L
Punto de inflamabilidad:	> 100 ºC	Coeficiente de partición:	indeterminado
Punto de ignición:	410 ºC	Tiempo de flujo:	> 30s
Temperatura de autocombustión		Índice de evaporación:	indeterminado
- Sólido:	indeterminado		
- Gaseoso:	indeterminado		

EMBALAJE

Bote de 250ml (caja de 12 x 250ml)

XENUM nv/sa • Vluchtenburgstraat 9 • 2630 Aartselaar • Belgium • T. +32 (0)3 846 48 03 • info@xenum.be • www.xenum.com
VAT BE-0865 569 503 • Bank: KBC IBAN: BE55 7340 1203 1544 • BIC: KREDBEBB / ING IBAN: BE44 3630 9265 4945 • BIC: BBRUBEBB

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001

FICHA TÉCNICA

Head Seal™ Blown Head Gasket Repair

Ref.: 31136

Rislone® Head Seal™ Blown Head Gasket Repair

1 L (33.8 FL OZ)

Rislone® Head Seal™ es la forma más rápida y segura de resolver los problemas de junta de culata relacionados con el refrigerante. El vehículo es apto si puede permanecer al ralentí 15 minutos sin sobrecalentarse ni tener que añadir refrigerante. Utilizar con TODOS los refrigerantes al 50/50: amarillos, naranjas, rosas, rojos, azules y verdes, con o sin silicatos (OAT/HOAT), y/o agua. No requiere vaciar el circuito ni retirar el termostato. Funciona con TODOS los motores de gasolina y diésel. Es también el mejor aditivo para competición.



Este sellador de intensidad profesional penetra en la zona de la junta de culata con fugas o dañada y se seca formando un sellado que es más resistente que la propia junta original. Su fórmula sella otras fugas de refrigerante en radiadores de plástico, hierro fundido, cobre y aluminio, radiadores de calefacción, tapones del bloque, juntas, colectores de admisión, culatas y bloques de motor. Contiene Xtreme Cool®, aditivo que detiene el sobrecalentamiento y reduce la temperatura del agua.

• Garantiza de forma permanente:
Reparar fugas de juntas de culata y admisión
Sellar culatas y bloques deformados o agrietados
Detener sobrecalentamientos y pérdidas de refrigerante
Eliminar burbujas que entran en el circuito
• Reforzado con fibras de carbono
• Una dosis detiene los problemas de refrigerante de la junta de culata
• Seguro, fácil de usar y de acción rápida
• La mejor fórmula de reparación disponible
• Compatible con anticongelante, no requiere lavado

Nota: proteger de las heladas.

INSTRUCCIONES:

1. Aplicar únicamente con el motor frío. Agitar bien el envase. Retirar el tapón del radiador y añadir la cantidad correspondiente a la tabla de dosificación. Llenar el radiador y el depósito de expansión al nivel adecuado y colocar de nuevo el tapón. Consejo: el tapón puede estar sobre el radiador, en el motor, montado en un manguito o ser el tapón roscado del depósito presurizado.
2. Poner la calefacción al máximo y el ventilador a velocidad alta. Hacer funcionar el motor hasta que abra el termostato o alcance la temperatura normal. Apagar el vehículo y dejar enfriar. Esto puede tardar 30 minutos o más.
3. Completar el nivel del radiador con refrigerante según sea necesario. Hacer funcionar el motor a ralentí elevado, aproximadamente 1.200 rpm si dispone de cuentarrevoluciones, o conducir suavemente durante 15 minutos. Apagar y dejar enfriar.
4. Completar el nivel del radiador y dejar Head Seal en el sistema para mantener la protección. Conducir normalmente. La mayoría de las fugas se sellan al instante, aunque algunas requieren ciclos térmicos adicionales durante varios días de uso.

DOSIFICACIÓN:

Un envase trata sistemas de refrigeración de 9,5-19 litros. Utilizar medio envase en sistemas de 5,5-9,49 litros. Para sistemas mayores, utilizar un envase por cada 19 litros de capacidad. En sistemas muy pequeños, utilizar 55 ml por litro de capacidad.

EL MEJOR REPARADOR HEAD SEAL DE JUNTA DE CULATA DISPONIBLE

Las fibras de carbono de alta resistencia actúan como las armaduras del hormigón: detienen fugas mayores y crean un sellado permanente.

USO SEGURO EN:
Motores de gasolina
Motores diésel
Motores turboalimentados
Motores de competición

PARA TODOS:
3, 4, 5, 6, 8 y 10 cilindros
Bloques y culatas de hierro fundido o aluminio
Coches, camiones, furgonetas y SUV

ENSAYO DE LABORATORIO ASTM D3147

Método de ensayo normalizado para aditivos tapafugas de refrigerantes de motor.

Este método incluye procedimientos de selección para evaluar inicialmente materiales tapafugas destinados a sistemas de refrigeración de motores.

Gomas		Partículas		Tamiz	Orificio final	Ranura final	Líquido perdido
Antes	Después	Antes	Después				mL
No	No	No	No	0.030” 0.76 mm	0.025” 0.64 mm	0.015” 0.38 mm	0

El ensayo muestra que Head Seal puede sellar con rapidez y eficacia un orificio redondo de 0,025 pulgadas y una ranura de 0,015 pulgadas de anchura.

¿Qué problema tiene el circuito?
Selector de producto

Fuga pequeña: rellenar 1 vez/semana	✓
Fuga media: rellenar 1 vez/día	✓
Fuga grande: rellenar 1 vez/hora	✓
Burbujas en el refrigerante	✓
Junta de culata dañada	✓
Sobrecalentamiento	✓
Fugas en admisión y bloque	✓
Expulsión de refrigerante	✓
Humo blanco de escape	✓
Humedad/agua en el escape	✓
Refrigerante en el aceite	✓
Sobrepresión/gases de combustión	✓