FICHA TÉCNICA

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001

Liquid Aluminum Stop Leak

Ref.: 41186

500 mL (16.9 FL OZ)

Tapafugas de radiador y calefacción

Rislone® Liquid Aluminum™ para el sistema de refrigeración, el radiador y el radiador de calefacción es el mejor tapafugas para radiadores disponible. Su fórmula está desarrollada científicamente para sellar de forma permanente las fugas de refrigerante que causan la mayoría de los problemas de sobrecalentamiento. Forma parte de la nueva generación de tapafugas, que además de sellar fugas acondicionan el sistema. Contiene Xtreme Cool™, que detiene el sobrecalentamiento y reduce la temperatura del agua.
Sella de forma segura y sencilla fugas en radiadores de plástico, aluminio y metal (cobre o acero), radiadores de calefacción, juntas y tapones del bloque. No daña el sistema de refrigeración y no es necesario vaciarlo. Se utiliza con todos los refrigerantes convencionales o de larga duración, incluidos los amarillos, naranjas, rosas, rojos, azules, morados y verdes, con o sin silicatos (OAT/HOAT), mezclas de anticongelante al 50/50 y/o agua. En la mayoría de los vehículos, las fugas se sellan al instante.



Uso seguro y sellado instantáneo.

Funciona con todo tipo de refrigerante anticongelante o agua.

Para automóviles, camiones, camionetas, furgonetas, SUV y autocaravanas.

TAPAFUGAS - Liquid Aluminum sella fugas en radiadores de plástico, aluminio y metal, radiadores de calefacción, juntas y tapones del bloque. Es uno de los pocos productos que cumplen los requisitos ASTM D6107 para aditivos tapafugas utilizados en refrigerantes de motor.

XTREME COOL™ - Reduce la tensión superficial del refrigerante y aumenta su capacidad humectante. Esto mejora la transferencia de calor y reduce la temperatura del refrigerante, ayudando a prevenir el sobrecalentamiento y las fugas.

PELIGRO: Abrir el sistema de refrigeración con el motor caliente o en funcionamiento puede causar quemaduras graves.
NOTA: Los sistemas de refrigeración sucios o parcialmente obstruidos deben limpiarse antes del uso. Proteger de las heladas.

DOSIFICACIÓN:
Añadir un envase en motores de 5, 6, 8 y 10 cilindros. Utilizar medio envase en motores de 3 y 4 cilindros. Un envase trata sistemas de 9,5-15 litros. Utilizar medio envase para sistemas de 5,5-9,4 litros. En sistemas mayores, utilizar un envase por cada 12 litros de capacidad. En motores o sistemas pequeños, utilizar aproximadamente 40 ml por litro de capacidad de líquido.

Liquid Aluminum Stop Leak

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001

INSTRUCCIONES:

1. Dejar enfriar el motor. Comprobar que está lo suficientemente frío para retirar con seguridad el tapón del radiador.
2. Agitar bien. Verter Liquid Aluminum directamente en el radiador. Un envase trata sistemas de hasta 15 litros. Utilizar medio envase en motores de 3 y 4 cilindros. Consejo: si no se puede acceder directamente al radiador, añadirlo al depósito de expansión.
3. Llenar el radiador y el depósito de expansión hasta el nivel adecuado y volver a colocar el tapón.
4. Conducir o dejar el motor al ralentí durante 15-20 minutos. Si la fuga continúa, puede ser necesaria una segunda aplicación o una reparación mecánica. Para fugas graves, como una junta de culata dañada, se recomienda Rislone Head Gasket Fix.
5. Dejar Rislone Liquid Aluminum en el sistema de refrigeración para mantener la protección.

ENSAYO DE LABORATORIO ASTM D6107

Especificación normalizada para aditivos tapafugas de refrigerantes de motor utilizados en servicio ligero.

Parte 1: ENSAYO ASTM D1881

Método de ensayo normalizado para determinar la tendencia a formar espuma de los refrigerantes de motor.

ENSAYO Nº 1	1	2	3	Media
Volumen espuma (ml)	75	80	75	75
Tiempo de rotura (s)	1.8	1.8	1.8	1.8

ENSAYO Nº 2	1	2	3	Media
Volumen espuma (ml)	85	85	80	85
Tiempo de rotura (s)	1.8	1.8	1.8	1.8

Parte 2: ENSAYO ASTM D3147

Método de ensayo normalizado para evaluar aditivos tapafugas para refrigerantes de motor. Incluye procedimientos de selección para la evaluación preliminar de materiales selladores destinados a sistemas de refrigeración de motores.

Muestra	Gomas		Partículas		Tamiz	Orificio final	Ranura final	Líquido perdido
	Antes	Después	Antes	Después	mm	mm	mm	ml
1	No	No	No	No	0.76	0.64	0.25	540
2	Sí	No	No	No	0.76	0.64	0.25	600
Media	Sí	No	No	No	0.76	0.64	0.25	570

Los resultados muestran que el producto puede sellar correctamente un orificio redondo de 0,64 mm y una ranura de 0,25 mm de anchura con una pérdida mínima de líquido.