EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

SELLADOR PARA JUNTAS DE CABEZA

N.° de pieza: 21110

624 g

Sellador para juntas de cabeza



El sellador de juntas de cabeza de Rislone es la solución más sencilla para sellar las fugas de refrigerante de las juntas de la cabeza. No es necesario drenar el sistema de enfriamiento. La fórmula de un paso incluye una combinación de líquido sellador de silicato de sodio compatible con el anticongelante y partículas de sellado de juntas de distintos tamaños que penetran en las brechas y grietas y se endurecen para sellar permanentemente las fugas. Esto funciona gracias al calor extremo del interior de la cámara de combustión (2750 °C) que actúa como catalizador para endurecer permanentemente el material y darle una resistencia superior a la de la junta de cabeza misma. Su vehículo es adecuado para este producto si puede hacer funcionar el motor en ralentí durante 20 minutos sin sobrecalentarlo ni tener que añadir refrigerante. Úselo en TODOS los motores de gasolina y diésel refrigerados por agua. La fórmula de trabajo pesado funciona en cabezas y bloques de aluminio y fundición de hierro y, además, sella todas las fugas del sistema de enfriamiento de otros motores mejor que los selladores tradicionales. Repara juntas de cabeza, cabezas de cilindro, juntas de admisión, bloques agrietados y tapones de anticongelante. Utilícelo con TODO tipo de refrigerante tradicional o de vida extendida, incluidos amarillo, naranja, rosa, rojo, azul, púrpura y verde, con o sin base de silicato (OAT/HOAT), en mezclas 50-50 de anticongelante y/o agua.

La marca de sellado de fugas más confiable del mundo desde 1921

Sella de manera segura fugas en juntas y otras fugas graves

Detiene rápida y permanentemente las fugas de refrigerante

Un paso - No requiere drenaje - Fácil de usar

PRUEBA DE LABORATORIO ASTM D3147

Método de prueba estándar para probar aditivos de sellado de fugas para refrigerante de motor

Este método de prueba abarca los procedimientos de selección para la evaluación preliminar de materiales de sellado de fugas diseñados para sistemas de enfriamiento.

Resina		Partículas		Malla	Ronda final	Ranura final	Pérdida de líquido
Antes	Después	Antes	Después	mm	mm	mm	ml
No	No	Si	No	0,76	0,76	0,38	1350

Los resultados de esta prueba demuestran que el producto selló correctamente un orificio redondo de 0,76 mm y una ranura de 0,38 mm de ancho.

SELLADOR PARA JUNTAS DE CABEZA

EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

ADVERTENCIA: el Sellador de juntas de cabeza ha sido diseñado para sellar fugas del sistema de enfriamiento. Viértalo directamente en el radiador. NO lo añada al aceite de motor.
PELIGRO: abrir el sistema de enfriamiento cuando el motor está caliente o funcionando puede ocasionar quemaduras graves.
NOTA: los sistemas de enfriamiento sucios o parcialmente obstruidos deberán lavarse antes del uso. Este producto ha sido desarrollado para utilizarlo con la mezcla de anticongelante y agua recomendada por el fabricante.
Protección contra congelamiento

INSTRUCCIONES:
1) Deje que el motor se enfríe. Asegúrese de que el motor esté frío para poder quitar el tapón del radiador sin riesgos.
2) Agite bien. Vierta el Sellador para juntas de cabeza directamente en el radiador. Si lo utiliza en un sistema de enfriamiento pequeño de motores de 3 y 4 cilindros, utilice media botella.

CONSEJO: si no es posible acceder directamente al radiador y si el depósito de desbordamiento está presurizado, puede colocarlo en el depósito.

3) Rellene el radiador y el depósito de desbordamiento hasta el nivel adecuado y vuelva a colocar el tapón. Ponga el motor en marcha.
4) Active el calefactor en HOT y el ventilador en HIGH.
5) Haga funcionar el motor durante 15 minutos.
6) Apague el motor y deje que se enfríe.
7) Rellene el radiador y deje el Sellador de juntas de cabeza de Rislone en el sistema de enfriamiento para obtener protección continua. Conduzca el vehículo normalmente. Muchas fugas se sellan instantáneamente pero otras pueden tardar algunos días.

DOSIS:
Una botella trata sistemas de enfriamiento de 5 a 12 litros. Use media botella en sistemas de enfriamiento de 3 a 4,9 litros. En sistemas más grandes, use una botella cada 10 litros de capacidad del sistema de enfriamiento.

FINALIDAD DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO
El motor produce 2750 °C de calor en la cámara de combustión. ¡Calor suficiente para fundir todo el motor en menos de 30 minutos! Aproximadamente 1/3 de la energía de la gasolina se convierte en potencia utilizable para impulsar el vehículo, 1/3 de la energía se disipa a través del sistema de escape y el sistema de enfriamiento se lleva el 1/3 restante.

¿CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO?
El refrigerante, que es una mezcla de agua y etilenglicol (anticongelante) se bombea a través de las camisas de agua del motor y disipa el calor de la cabeza, los pistones, las cámaras de combustión, las paredes de los cilindros, las válvulas, etc. El refrigerante calentado circula desde las camisas de agua a través de una manguera del radiador, hacia el radiador donde, con la ayuda del ventilador, se enfría por aire y vuelve al motor a través de la otra manguera del radiador. Cuando el sistema de enfriamiento alcanza rápidamente y mantiene un rango operativo muy estrecho, independientemente de los extremos de temperatura exterior y las demandas de carga del motor, se AHORRA combustible y se AUMENTA la vida útil del motor. Al arrancar el motor, la temperatura debe aumentar rápidamente y, a continuación, mantenerse equilibrada, ¡ni muy caliente ni muy fría! Es importante comprender la manera en la que el estado del refrigerante y el estado de los componentes del sistema de enfriamiento pueden influir en la economía operativa y la vida útil del motor.